



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**Воздушный компрессор SKIPPER
IBL25A, IBL50A, IBL50B, IBL50V
IBL2070A, IBL2070V
IBL3100V, IBL3100A, IBL3100B**



**ВНИМАНИЕ!
ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ВНИМАТЕЛЬНО
ПРОЧТИТЕ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**



Воздушный компрессор

Уважаемый покупатель!

Мы благодарим Вас за выбор техники SKIPER. Прежде, чем начать пользоваться воздушным компрессором, обязательно ознакомьтесь с данным руководством. Несоблюдение правил эксплуатации и техники безопасности может привести к выходу из строя оборудования и нанести вред здоровью.

Руководство содержит информацию по эксплуатации и техническому обслуживанию воздушного компрессора и в случае перепродажи должно оставаться в комплекте.

Наименование продукции

Компрессор воздушный.

Модельный ряд: IBL25A, IBL50A, IBL50B, IBL50V, IBL2070A, IBL2070V, IBL3100V, IBL3100A, IBL3100B.

Назначение

Компрессор воздушный служит для выработки сжатого воздуха для пневматических инструментов.

Запрещено: использовать в медицине, производстве продуктов питания, а также для наполнения кислородных подушек. Компрессор не предназначен для профессионального использования.

Принцип действия

✓ Данные модели компрессоров работают в режиме периодического включения и выключения. Включением и выключением управляет реле давления (прессостат). По достижении заданного давления он отключает электродвигатель, как только давление в ресивере опустится ниже порогового значения. Прессостат вновь включит электродвигатель и нагнетание воздуха в ресивер возобновится. В случае перегрузки, срабатывает установленная на электродвигателе защита, автоматически прерывая подачу напряжения. После остановки двигатель не запускается автоматически. Если перегрузка компрессора повторится, следует определить и устранить причину перегрузки перед следующим запуском.

✓ Для облегчения пуска двигателя важно, помимо операций, указанных выше предварительно выключить и снова включить кнопку на прессостате. В некоторых моделях для повторного пуска достаточно вручную вернуть кнопку прессостата в положение «включено».

✓ Компрессоры укомплектованы прессостатом, снабженным клапаном сброса с замедленным закрыванием, что облегчает последующий пуск двигателя. При этом вполне нормально, что при пустом ресивере из указанного клапана при пуске в течение нескольких секунд выходит воздух.

✓ Все компрессоры оборудованы предохранительным клапаном, который срабатывает в случае неправильной работы реле давления, гарантируя безопасность оборудования.

✓ При подсоединении пользователем сжатого воздуха обязательно отключайте подачу воздуха краном на выходе. Применение сжатого воздуха для различных предусмотренных целей (надувание, питание пневмоинструмента, окраска, мойка моющими растворами на водной основе и т.п.) предполагает знание норм безопасности для каждого конкретного случая.

Технические характеристики

Модель	IBL 25A	IBL 50A	IBL 50B	IBL 50V	IBL 2070A	IBL 2070V	IBL 3100V	IBL 3100A	IBL 3100B
Макс. мощность двигателя, кВт	1.5	1.5	1.8	2.2	2.2	2.2	2.2	3.0	3.0
Напряжение, В	220	220	220	220	220	220	220	220	380
Объем ресивера, л	25	50	50	50	70	70	100	100	100
Давление, бар	8	8	8	8	8	8	8	8	8
Производительность до, л/мин	220	220	260	400	300	400	300	600	600
Масса, кг	18.2	23	23	35.6	67.4	45	72	95	95

Комплектация:

Компрессор – 1 шт

Колесо – 2 шт

Руководство по эксплуатации – 1 шт

Упаковка – 1 шт

Условия эксплуатации

При работе необходимо соблюдать следующие правила:

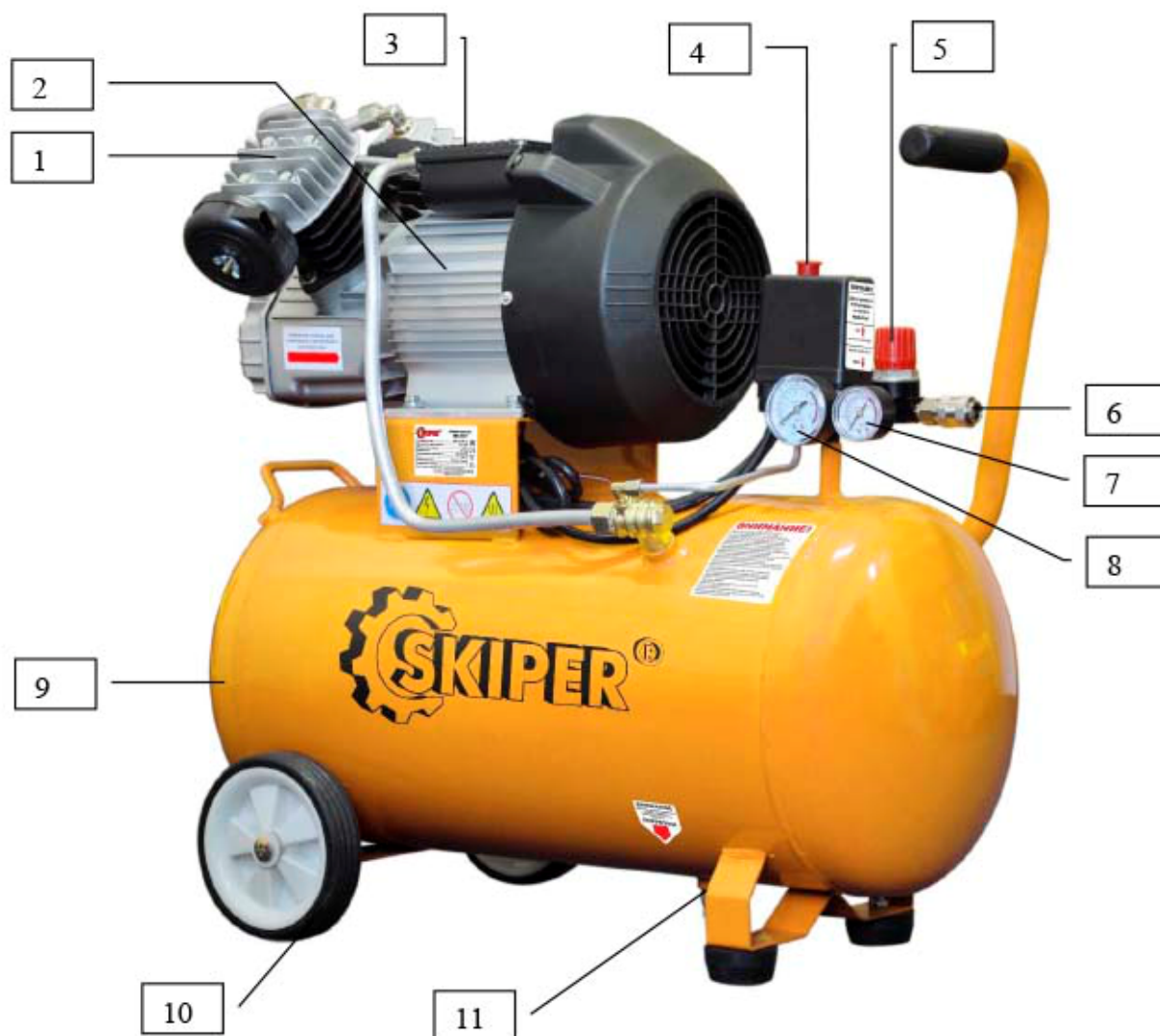
- ✓ Компрессор должен устанавливаться в хорошо вентилируемых помещениях, с температурой окружающей среды от +5°C до +40°C. В воздухе помещения не должны содержаться пылеобразные частицы, пары кислот или жидкостей, взрывоопасные или легко воспламеняющиеся газы.
- ✓ Держите работающий компрессор на безопасном расстоянии от места основной работы - не менее 3 м. Если брызги распыляемой при помощи компрессора краски попадают на его пластмассовый наружный корпус, это означает, что компрессор расположен слишком близко к месту работы.
- ✓ Разъем, в который вставляется вилка электропровода компрессора, должен соответствовать ее форме, сетевому напряжению и частоте, а также действующим нормам техники безопасности.
- ✓ Если необходимо использовать удлинитель электропровода, его длина не должна превышать 5 м, сечение кабеля должно быть не менее 1,5 мм². Не рекомендуется использовать удлинители большей длины и иного сечения кабеля, а также переходные устройства или удлинители на несколько вилок.
- ✓ Выключайте компрессор только через выключатель реле давления.
- ✓ Передвигая компрессор, тяните или толкайте только за предназначенную для этого скобу.
- ✓ Следите за детьми, или физически нездоровыми людьми, когда Вы используете компрессор. Прибор не предназначен для использования людьми с пониженными физическими, чувственными способностями или при отсутствии у них жизненного опыта или знаний, если они не находятся под контролем или не проинструктированы

Воздушный компрессор

об использовании прибора лицом, ответственным за их безопасность. Дети должны находиться под контролем для недопущения игры с прибором.

- ✓ Чтобы в глаза случайно не попали мелкие частицы, увлекаемые струей сжатого воздуха, надевайте защитные очки, а также используйте специальные средства защиты (наушники, рукавицы, респиратор).

Устройство компрессора



- | | |
|---|------------------------------------|
| 1. Поршневая головка | 7. Манометр регулируемого давления |
| 2. Электродвигатель | 8. Манометр давления в ресивере |
| 3. Воздушный фильтр | 9. Ресивер |
| 4. Кнопка пуска | 10. Колесо |
| 5. Регулятор давления | 11. Пробка слива конденсата |
| 6. Подключение сжатого воздуха (быстроразъемная муфта), | |

Подготовка компрессора к работе и порядок работы

Подготовка к работе:

1. Внимательно изучите и следуйте инструкциям настоящего руководства по эксплуатации.
2. Аккуратно вскройте упаковку, проверьте комплектность, убедитесь в отсутствии повреждений.
3. Установите на ресивер амортизаторы и колеса.
4. Для обеспечения хорошей вентиляции и эффективного охлаждения необходимо чтобы двигатель и поршневой блок находились на расстоянии не менее 1 м от стены. Пол помещения в месте установки компрессора должен быть ровным с несскользящей поверхностью, маслостойким и выполненным из невоспламеняемого материала.
5. Установите заглушку оси колеса. Установите передний амортизатор. Извлеките заводскую транспортную пробку маслоналивной горловины.
6. Залейте масло в картер и завинтите пробку маслоналивной горловины. Проверьте по маслоуказателю уровень масла в картере компрессора - он должен находиться выше красной отметки на смотровом стекле. При необходимости долейте до нужного уровня компрессорное масло, рекомендованное настоящим руководством по эксплуатации. Не допускайте утечек масла из соединений и попадания масла на наружные поверхности компрессора.
7. Установите воздушный фильтр.
8. Проверьте напряжение питающей сети.
9. Надежно соедините компрессор с потребителями сжатого воздуха, используя соответствующую пневмоарматуру и трубопроводы.
10. Откройте кран слива конденсата, затем закройте его.
11. Пуск и остановка компрессора осуществляется только выключателем на прессостате. По мере расхода воздуха потребителем, реле давления прессостата автоматически выключает и включает двигатель компрессора, поддерживая давление сжатого воздуха в заданных пределах.



ВНИМАНИЕ! Во избежание чрезмерного перегрева двигателя компрессор работает в двухтактном режиме периодического включения. В случае перегрева срабатывает термозащита. Чтобы заново запустить двигатель подождите 10-15мин и нажмите кнопку выключателя, находящейся на блоке электродвигателя.

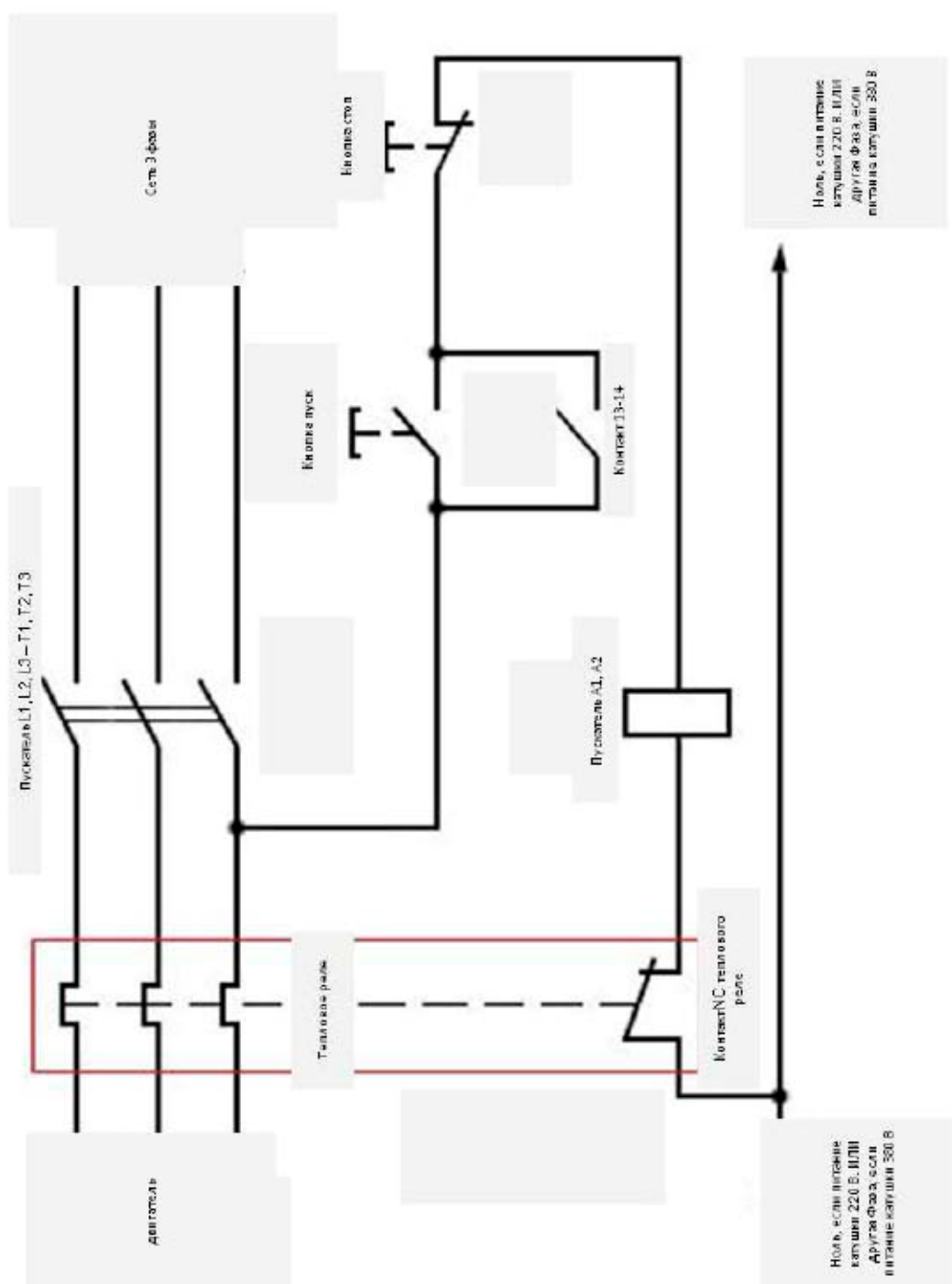
1. Для правильного использования компрессора, проверьте оптимальное значение давления для каждого типа оснастки, которой вы будете пользоваться. При помощи редуктора, отрегулируйте давление воздуха на выходе желаемого значение: при повороте ручки по часовой стрелке давление увеличивается, при повороте против часовой стрелки – уменьшается. Значение давления выводится на манометр.
2. Для выключения компрессора используйте переключатель, установленный на прессостате, переводя его в положение «OFF».
3. О правильной работе компрессора сигнализируют: свист сжатого воздуха при каждой остановке мотора; продолжительный свист (около 20-30 сек) каждый раз, когда компрессор включается, и в ресивере нет давления.
4. Подтяните крепёжные тяги в головной части компрессор до первого пуска и после первого часа работы.

Воздушный компрессор

⚠ ВНИМАНИЕ! Снимите фиксацию выключателя и установите его в положение *Выкл.*, если был перебой в электроснабжении, например, при исчезновении электричества в сети или вытаскивании вилки из розетки. Этим предотвращается неконтролируемый повторный запуск.

⚠ ВНИМАНИЕ! Никогда не выключайте компрессор, вынимая вилку из сетевой розетки.

Подключение кабеля в моделях IBL3100V, IBL3100A, IBL3100B, IBL3180B





Контакты A1 и A2 - это питание катушки пускателя. Когда на них подается питание - пускатель срабатывает. Как только питание пропадает - он размыкается. Контакты 13 и 14 - "сухие" и используются для "самоподхвата". Они дублируют кнопку пуск (вы нажали пуск, сработал пускатель, вы кнопку пуск отпустили, а через контакты 13-14 пусковая кнопка осталась нажатой).


NO - обозначается normal open - нормально открытый контакт.

Для подключения 2-фазного двигателя используйте клеммы L1 и L3. Для 3-фазного двигателя L1, L2 и L3.


Запуск

- ✓ После завершения операций по установке компрессор готов к эксплуатации. Проверьте, чтобы переключатель находился в положении «OFF».
- ✓ Вставьте вилку в сетевую розетку и включите компрессор главным выключателем на прессостате.
- ✓ При первом запуске компрессора, оставьте его поработать на время приблизительно 10 минут с полностью открытыми кранами выпуска воздуха. По истечении этого времени, закройте кран и проверьте, чтобы компрессор нагнетал воздух в ресивер и останавливался автоматически по достижении максимального давления, указанного на табличке компрессора, а также на индикаторе манометра.


Техническое обслуживание

 **ВНИМАНИЕ!** *Чтобы сохранить компрессор в хорошем рабочем состоянии, необходимо проводить периодическое техническое обслуживание.*

Воздушный компрессор

 **ВНИМАНИЕ!** *Прежде чем выполнять любые операции по обслуживанию, выключите компрессор и выпустите воздух из ресивера.*

Смена масла:

 **ВНИМАНИЕ!** *Для того, чтобы быстро и полностью вылить масло из картера, смену масла необходимо проводить пока компрессор не остыл.*

- ✓ Выньте шурупы, отвинтите сливную пробку, а затем слейте масло в емкость.
- ✓ Закрутите сливную пробку на прежнее место и залейте новое масло до максимальной отметки уровня.
- ✓ Используя один из типов масел, приведенных в таблице.
- ✓ Никогда не смешивайте масло разных типов. Не рекомендуется использование низкокачественных масел, поскольку они не обладают надлежащими смазывающими свойствами.
- ✓ Никогда не выливайте отработанное масло в окружающую среду. Для его переработки или уничтожения следует обратиться к специализированному предприятию по удалению отходов.

Операции, выполняемые после первых 50 часов работы компрессора:


- ✓ Проверьте крепление всех винтов, в особенности винтов головки и основания.
- ✓ Полностью смените масло.

Операции, выполняемые еженедельно:

- ✓ Проверяйте уровень масла. Добавляйте его по мере необходимости, никогда не превышая максимальный уровень. Уровень масла ниже минимального может вызвать заедание и серьезные повреждения.
- ✓ Выпускайте конденсат: откройте кран, расположенный под ресивером или под редуктором давления, если он установлен. Затем закройте кран, как только обнаружите, что воздух начинает откачиваться.

Операции, выполняемые ежемесячно или раз в 2-3 недели, если компрессор используется в пыльной среде.

- ✓ Снимите фильтр поступающего воздуха и замените его новым или очистите фильтрующий элемент.

 **ВНИМАНИЕ!** *Ни в коем случае не включать компрессор без всасывающего фильтра. Твердые частицы или пыль, попавшие в компрессор могут серьезно повредить внутренние компоненты.*

Операции, выполняемые каждые полгода:

- ✓ Полностью смените масло.
- ✓ Очистить аккуратно все ребра компрессора, так как их очистка позволяет увеличить эффективность системы охлаждения и в результате продлить срок службы компрессора

Операции, выполняемые каждые 2 года:

- ✓ Проверьте обратный клапан.
- ✓ Замените прокладку, если это необходимо.
- ✓ Проверьте клапаны поступления и отвода воздуха.


Воздушный компрессор

Таблица рекомендованных типов масел


Масла для поршневых компрессоров по нормам DESS 1506-VDL 100-E Спецификации ISO 6521-L-DAC (при температуре от +5° до +25°)			
AGIP	DICREA 100	IP	CALATTAOILISO100
API	CM-8X	MOBIL	PARUS 427
EP	ENERGOL CS100	FIMA	EOLANAC100
CASTROL	AIRCOLPD 100	SHELL	COREMA OIL H100
ESSO	EXXC OLUB H150	TCTAL	CORTUSA 100
FUCHX	RENOLIN 104L VG100		

При температуре среды менее +5°С следует использовать масла класса ISO 58. При температуре среды более, чем +25°С - масла класса ISO 150.

Ремонт

 **ВНИМАНИЕ!** Ремонт должен производиться в специализированных сервисных мастерских.

Техника безопасности

 **ВНИМАНИЕ!** Проверьте наличие в руководстве по эксплуатации гарантийного талона, отсутствие механических повреждений. Убедитесь, что в гарантийной карте поставлены: штамп магазина, дата продажи и подпись продавца.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- ✓ направлять струю сжатого воздуха на людей, животных или на собственное тело;
- ✓ направлять струю жидкости, распыляемую при помощи сжатого воздуха, в сторону самого компрессора;
- ✓ работать с компрессором с обнаженными ногами и мокрыми руками и/или ногами;
- ✓ резко дергать электропровод, пытаясь выключить компрессор из розетки питания, или тянуть за него, пытаясь сдвинуть компрессор с места;
- ✓ оставлять компрессор под воздействием неблагоприятных атмосферных явлений;
- ✓ перемещать компрессор с места на место, не сбросив предварительно давление из его ресивера;
- ✓ подключать компрессор к бытовой электросети или подключать через удлинители, если при этом происходит падение напряжения на участке от источника питания до места приложения нагрузки более чем на 5 % от номинального;
- ✓ вносить какие-либо изменения в электрическую или пневматическую цепи компрессора или их регулировку, в частности, изменять значение максимального давления сжатого воздуха и настройку предохранительного клапана;
- ✓ осуществлять механическую обработку или сварку ресивера. В случае дефектов или коррозии необходимо полностью заменить его, так как он подпадает под особые нормы безопасности;
- ✓ при работе компрессора прикасаться к сильно нагревающимся деталям (головка и блок цилиндров, детали нагнетательного воздухопровода, рёбра охлаждения электродвигателя);
- ✓ хранить керосин, бензин и другие легковоспламеняющиеся жидкости в месте установки компрессора;
- ✓ оставлять без присмотра компрессор, включенный в сеть;



Воздушный компрессор

- ✓ производить ремонт компрессора, включенного в электрическую сеть, находящегося под давлением;
- ✓ допускать к работе с компрессором неквалифицированный персонал или неопытных работников.

Будьте осторожны!

- ✓ Прежде чем начать пользоваться компрессором, хорошо изучите Руководство по эксплуатации к нему. Если возникают вопросы по его работе, всегда обращайтесь к данному Руководству.
- ✓ Во время работы с компрессором обязательно надевайте защитные очки.
- ✓ Отдельные узлы работающего компрессора могут сильно нагреваться.
- ✓ Компрессор работает в цикле автоматического включения и выключения. Если в электросети случается авария и напряжение внезапно пропадает, компрессор автоматически отключается и так же самостоятельно возобновляет свою работу после восстановления напряжения.
- ✓ Во избежание поражения током все электрические вилки и розетки должны обязательно иметь заземление.

Не разрешайте приближаться к компрессору детям и животным.

- ✓ Размещать рядом с компрессором легко воспламеняющиеся предметы или класть на него изделия из нейлона и других тканей.
- ✓ Подвергать компрессор воздействию прямых солнечных лучей, дождя, тумана и т.п.
- ✓ Чистить компрессор легко воспламеняющимися жидкостями или растворителями. Для этих целей пользуйтесь смоченной в воде ветошью, убедившись предварительно, что компрессор отключен от сети.
- ✓ Проводить сварочные или слесарные работы вблизи компрессора.
- ✓ Использовать компрессор не по его прямому назначению. Компрессор предназначен исключительно для сжатия воздуха. В больничных условиях, в фармацевтике и для приготовления пищи, сжатый воздух, производимый данным компрессором, может использоваться только после специальной обработки.
- ✓ Применять компрессор для наполнения баллонов аквалангов.

Неисправности и способы их устранения

Неисправность	Причина	Способ устранения
Падение давления в ресивере	Утечка воздуха в местах соединений	Наполнить компрессор до максимального уровня давления, отключить ток и нанести кисточкой мыльный раствор на все соединения. Утечки воздуха обнаружатся появлением типичных воздушных пузырей. Затянуть соединения в соответствии этих мест. Если утечки продолжают, обратитесь в сервисный центр
Утечка воздуха через клапан прессостата в нерабочем состоянии компрессора	Возвратный клапан потерял герметичность	Выпустить воздух из ресивера, снять пробку с возвратного клапана и аккуратно очистить гнездо клапана. При необходимости, заменить уплотнение и повторно установить элементы на прежние места
Утечка воздуха через клапан прессостата во время работы компрессора в течение более 1 мин.	Поломка клапана	Заменить клапан
Компрессор останавливается и не перезапускается	Сработала защита от перегрузки. Низкий уровень масла	Отключить компрессор от розетки. Подождать 5 минут. Нажать кнопку на автомате защиты от перегрузки (находится под кожухом). Если защита снова срабатывает, обратитесь в сервисный центр
Компрессор не останавливается по достижении максимального давления и срабатывает клапан безопасности	Поломка прессостата	Обратиться в сервисный центр
Компрессор не нагнетает воздух и перегревается	Повреждена прокладка головки или клапан	Немедленно остановить компрессор и обратиться в сервисный центр
Компрессор работает слишком шумно. Слышен мерный ритмичный металлический стук.	Заедает бронзовый вкладыш или втулка	Немедленно остановить компрессор и обратиться в сервисный центр



Воздушный компрессор

Сведения о квалификации персонала

К работе на данном воздушном компрессоре допускаются лица, ознакомившиеся с содержанием данного руководства по эксплуатации.

Рекомендации по утилизации

Не выкидывайте изделие, принадлежности и упаковку вместе с бытовым мусором. Отслужившие свой срок изделие, принадлежности и упаковку следует сдавать на экологически чистую утилизацию (рециркуляцию) отходов на предприятия, соответствующие условиям экологической безопасности.

Гарантийный срок эксплуатации

- ❖ Гарантийный срок эксплуатации изделия составляет 12 месяцев со дня продажи. Срок службы изделия составляет 3 года.
- ❖ Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства по эксплуатации.

Примечание

Изготовитель SKIPPER непрерывно работает над усовершенствованием своих изделий, поэтому мы сохраняем за собой право на внесение изменений в технические данные, упомянутые в данном руководстве по эксплуатации и комплектацию без предварительного уведомления.

Дата изготовления:

Изготовитель: Taizhou Owen Electro-Machinery Co., Ltd.
Niuqiao Village, Zeguo Town, Wen Ling City, Zhe Jiang Province, Китай.
Тел: 86-576-86488062, факс: 86-576-86487315

Уполномоченное изготовителем лицо (импортер): ООО «Альфасток»
РБ, г. Минск, ул. Пономаренко, 41, ком. 206
Тел. (017) 388-41-88



Сведения о декларации о соответствии или сертификата о соответствии:

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО КЛАПАНА

1. Общие положения

Настоящая Инструкция содержит основные требования и определяет порядок эксплуатации, проверки и регулировки предохранительных клапанов (далее - ПК) установленных на сосудах и воздушных компрессорах.

Инструкция направлена на повышение безопасности эксплуатации сосудов, работающих под давлением и компрессоров.

Знание настоящего Руководства обязательно для ответственного за осуществление производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности при эксплуатации сосудов, работающих под давлением, ответственного за исправное состояние и безопасное действие сосудов, электромонтера по обслуживанию КУ (далее - электромонтер), ремонтного персонала, допущенного к ремонту и обслуживанию сосудов и компрессорной установки. Клапан ПК входит в состав воздушного компрессора, завод-изготовитель устанавливает клапан на компрессор самостоятельно.

На территорию Таможенного союза ПК поступает только в составе воздушного компрессора.

2. Назначение

Предохранительный клапан предназначен для автоматической защиты оборудования от превышения давления свыше заранее установленной величины посредством сброса избытка рабочей среды и обеспечивающий прекращение сброса при давлении закрытия и восстановлении рабочего давления.

3. Технические характеристики

Используемые материалы		Технические характеристики	
Корпус клапана	латунь		
Уплотнение	Бутадиенакрило-нитрильный каучук, витон	Номинальный входной диаметр	13 мм
Корпус-седло	латунь	Рабочая температура	Бутадиенакрилонитрильный каучук -10°C +90°C, витон -10°C +250C
Контргайка	латунь	Номинальное давление на входе	8 бар
Пружина	латунь	Диаметр отверстия	8,5 мм
Шток	латунь	Площадь отверстия	56,7 мм ²
Золотник	латунь	Допустимые типы веществ	воздух
Кольцо (по требованию)	сталь	Диапазон давления	0-10 бар

4. Сведения о конструкции

В качестве предохранительных устройств воздушных компрессоров применяются пружинные предохранительные клапаны.

Клапан состоит из: корпуса, уплотнения, корпуса-седло, контргайки, пружины, штока, золотника.

Конструкция пружинного клапана должна исключать возможность затяжки пружины сверх установленной величины, а пружина должна быть защищена от недопустимого нагрева (охлаждения) и непосредственного воздействия рабочей среды, если она оказывает вредное действие на материал пружины.

Конструкция пружинного клапана должна предусматривать устройство для проверки исправности действия клапана в рабочем состоянии путем принудительного открывания его на месте установки.

5. Общие требования, предъявляемые к предохранительным клапанам

Конструкция пружинного клапана должна исключать возможность затяжки пружины сверх установленной величины, а пружина должна быть защищена от недопустимого нагрева (охлаждения) и непосредственного воздействия рабочей среды, если она оказывает вредное действие на материал пружины.

Клапаны должны безотказно автоматически закрываться при давлении закрытия, не нарушающем технологический процесс в защищаемой системе, но не ниже 0,8*бар.

В закрытом положении при рабочем давлении клапан должен сохранять требуемую герметичность затвора на протяжении заданного техническими условиями ресурса.

6. Установка предохранительных клапанов

Установка ПК на сосудах, работающих под давлением, производится в соответствии с «Правилами устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» и другой действующей нормативно-технической документацией.

Количество ПК, их размеры и пропускная способность должны быть выбраны по расчету так, чтобы в сосуде не создавалось давление, превышающее расчетное более чем на 0,05 МПа (0,5 кгс/см²) для сосудов с давлением до 0,3 МПа (3 кгс/см²), на 15% - для сосудов с давлением от 0,3 до 6,0 МПа (от 3 до 60 кгс/см²) и на 10% - для сосудов с давлением свыше 6,0 МПа (60 кгс/см²).

При работающих ПК допускается превышение давления в сосуде не более чем на 25% рабочего при условии, что это превышение предусмотрено проектом и отражено в паспорте сосуда.

ПК должны быть размещены в местах, доступных для их обслуживания.

ПК должны устанавливаться на патрубках, непосредственно присоединенных к сосуду.

Установка запорной арматуры между сосудом и ПК, а также за ним не допускается.

7. Организация эксплуатации, ремонта и обслуживания клапанов

Обслуживание и эксплуатацию предохранительных клапанов необходимо осуществлять в соответствии с нормативно-технической документацией, настоящей инструкцией.

Общая ответственность за состояние, эксплуатацию, ремонт, регулировку ПК возлагается на ответственное лицо, которое эксплуатирует установленные клапаны и ведет техническую документацию.

Для контроля за эксплуатацией ПК должна быть в наличии следующая эксплуатационная документация:

-Настоящая инструкция;

-Заводские или эксплуатационные паспорта предохранительных клапанов.

8. Транспортировка и хранение

Полученные с завода-изготовителя, а также бывшие в эксплуатации ПК должны транспортироваться и храниться в упакованном виде. Хранить ПК необходимо в сухом закрытом помещении. У пружинных ПК при транспортировке и хранении пружины должны быть ослаблены.

9. Требование безопасности

Не допускается эксплуатация ПК при давлении выше указанных в технической документации.

Не допускается устранение дефектов ПК при наличии давления под золотником.

При ремонте клапанов следует пользоваться исправным инструментом.

При регулировке клапанов не допускается поднимать давление на стенде выше давления срабатывания ПК.

Все виды работ должны производиться с соблюдением Правил пожарной безопасности.

Использованную ветошь следует хранить в специальной таре и своевременно отправлять на утилизацию.

Ни в коем случае не эксплуатируйте компрессор с неисправным предохранительным клапаном.

10. Перечень критических отказов. Факторы риска

Риск может возникнуть, когда:

Клапан не работает

Персонал попал под струю выходящего воздуха

Возникает конденсация продуктов вытяжки в области вокруг выхода

Присутствуют летучие частицы

Слышен шум

Что касается указанных выше факторов риска, учтите следующее:

1) Клапаны поставляются протестированными и сертифицированными на использование при значениях давления и температуры, указанных в технических спецификациях. Если клапан не работает, это может быть связано с конденсацией и отвердеванием сжатого газа, если в нём содержатся материалы с низкой точкой плавления. В частности, этому может поспособствовать грязная среда, клапан может быть заблокирован остатками пыли и конденсата, если клапан используется в такой среде, где пыль и конденсат соединяются, образуя грязь. Клапан необходимо смонтировать в месте, защищённом от подобных воздействий.

2) Риск попадания персонала под струю сбрасываемого воздуха сводится к химическому составу или температуре. Что касается химического состава, подобного риска не должно возникать, поскольку клапан нельзя использовать с агрессивными газами. Если используемый газ не агрессивный, но, тем не менее, может нанести ущерб здоровью персонала, проведите отводной патрубок для вытяжного воздуха к вытяжным вентиляторам.

3) Кроме риска поломки в связи с несоблюдением соответствующих условий эксплуатации, любые возможные риски, связанные с летучими частицами, возникают при использовании клапана в закрытых помещениях, которые не предназначены для подверженности воздействию повышенного давления, производимого сбросом, или в результате покрытия клапана по небрежности. Постоянно содержите вентиляционные отверстия в чистоте, и никогда ничего не ставьте на клапан.

11. Сведения о квалификации обслуживающего персонала

Персонал, производящий контроль состояния и ремонт ПК должен, иметь опыт ремонта арматуры, быть знакомым с конструктивными особенностями клапанов и условиями их работы.

12. Утилизация

Изделие не содержит драгоценных металлов, вредных веществ и компонентов и подлежит утилизации после окончания срока эксплуатации.

13. Гарантийный срок

Т.к. клапан предохранительный является составной частью воздушного компрессора. Гарантийный срок составляет 1 год.

Дата изготовления соответствует дате изготовления компрессора.

Изготовитель: TAIZHOU OWEN ELECTRO-MACHINERY CO., LTD, Адрес: NIUQIAO VILLAGE, ZE GUO TOWN, WEN LING CITY, ZHE JIANG PROVINCE, Китай.

Уполномоченное изготовителем лицо (импортер): ООО «Альфасток», РБ, г. Минск, ул. Пономаренко, 41, ком. 206 тел. 388 41 88

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ НА РЕСИВЕР IBL25, IBL50, IBL70, IBL100

НАЗНАЧЕНИЕ

Ресиверы служат для создания запаса сжатого воздуха или азота, и сглаживания пульсаций давления при работе воздушного компрессора. Ресиверы предназначены для использования в пневматических системах, а также в составе воздушных компрессоров. Ресиверы являются необогреваемыми сосудами, работающими под давлением.

Данный ресивер поступает на территорию Таможенного союза только в составе воздушного компрессора, т.е. является комплектующим.

СВЕДЕНИЯ О КОНСТРУКЦИИ, ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ.

Ресивер состоит из обечайки и днища, которые соединены методом сварки.

При сглаживании колебаний давления сжатого воздуха работа компрессора становится более равномерной, пусков двигателя становится меньше. За время нахождения воздуха в ресивере его температура падает, образуется конденсат.

УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ.

Предприятие-изготовитель гарантирует безопасность работы ресивера при соблюдении потребителем следующих условий эксплуатации:

1. Ресивер должен эксплуатироваться в соответствии с требованиями техники безопасности для электрических установок и Правилами устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением.
2. Изменение рабочей среды и параметров ресивера, указанных в паспорте на компрессорную установку не допускается.
3. Техническое освидетельствование ресивера проводить в сроки, указанные на табличке (не позже 8 лет с момента изготовления). Периодически (ежегодно или чаще) визуальным осмотром проверять коррозионное состояние внутренних стенок корпуса ресивера, используя для этого боковые отверстия в штуцерах днищ и отверстие под кран слива конденсата.
4. Потребитель обязан перед запуском компрессора в работу проверить соответствие по рабочему давлению компрессора и ресивера. Индикация давления определяется по манометру.
5. Вмешательство в конструкцию - переделка, приварка, врезка и установка устройств, нарушающих целостность ресивера – категорически запрещено.
6. При монтаже необходимо предусмотреть проходы для удобства обслуживания и ремонта. Ресивер устанавливается в вентилируемом помещении и не должен находиться вблизи источников тепла и горючих летучих веществ.
7. Необходимо устранять вибрацию ресивера в процессе эксплуатации, которая может вызвать нарушение сварных швов.
8. Ежедневно необходимо сливать конденсат. Правильный уход и техническое обслуживание, т.е. очистка, мойка, ревизия и контроль за техническим состоянием узлов и деталей, выполнение мелких ремонтных работ, гарантируют безотказную и безаварийную работу ресивера и самой компрессорной установки. При ремонте должны выполняться требования по технике безопасности, изложенные в отраслевых правилах и инструкциях.
9. Поскольку ресивер является составной частью воздушного компрессора, то условия эксплуатации его аналогичны, как и для компрессора в целом.
 - высота над уровнем моря не более 1000 м;
 - температура окружающей среды от 0 С до +45 С;
 - относительная влажность окружающей среды до 80% при температуре + 25 С.

ВНИМАНИЕ

После длительных периодов хранения или при наличии явных признаков влаги (конденсата) проверьте состояние ресивера и удалите конденсат.

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование, хранение и монтаж осуществляется в соответствии с указаниями паспорта на компрессорную установку. Для перемещения следует по табличке на ресивере и данным паспорта компрессорной установки проверить массу, габаритные размеры и при помощи специальных средств поднимать его в соответствии с действующими правилами и инструкциями. Транспортирование ресивера должно производиться только в закрытом транспорте. Ресивер должен быть закреплен на поддоне и предохранен транспортировочной тарой. Упаковка ресивера выполняется с учетом условий поставки и в зависимости от назначения.

В любом случае, для перемещения следует проверить в настоящем руководстве массу и габаритные размеры и при помощи специальных средств поднимать его с захватом поддона как можно ниже от пола. В случае транспортирования ресивера при помощи погрузчика, необходимо чтобы вилы были расположены как можно шире, во избежание его падений. Ресивер следует хранить в закрытых помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 40 С и относительной влажности не более 80 %. Содержание пыли, паров кислот и щелочей, агрессивных газов и других вредных примесей в помещениях, где хранится ресивер, не должно превышать содержание коррозионноактивных агентов для атмосферы I по ГОСТ 15150.

УКАЗАНИЯ ПО ВЫВОДУ ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИИ И УТИЛИЗАЦИИ

Расчетный срок службы: 10 лет. Расчетное число циклов нагружения - $4,9 \times 10^4$. Срок хранения - 8 лет со дня изготовления, в последующем - по результатам контроля и испытаний. Показатели надежности могут быть обеспечены только при условии выполнения потребителем правил эксплуатации, приведенных в «Руководстве по эксплуатации» ресивера и при выполнении профилактических, текущих и периодических ремонтов в установленные сроки и в установленных объемах. Для повышения ресурса работы ресивера крайне желательно проведение обследования защитного покрытия и поддержание его в надлежащем состоянии, а также замена арматуры, контрольно-измерительных приборов и предохранительных устройств состояние которых не обеспечивает надежность их дальнейшей работы.

По истечении срока службы необходимо произвести техническое обслуживание квалифицированными специалистами в сервисной службе за счет владельца, с удалением продуктов износа и пыли. Использование изделия по истечении срока службы допускается только в случае его соответствия требованиям безопасности данного руководства. Ресиверы не оказывают вредного воздействия на окружающую среду. В связи с этим разработка дополнительных мероприятий по охране окружающей среды не требуется. Материалы, из которых изготовлены детали, составные части и корпус ресивера поддаются внешней переработке и могут быть реализованы по усмотрению потребителя. Для утилизации ресивер следует отключить от сети и обеспечить сброс внутреннего давления. Демонтировать устройства и арматуру, слить конденсат с маслом в заранее подготовленную емкость и утилизировать в установленном порядке. Изделие не относится к обычным бытовым отходам. В случае утилизации необходимо доставить его к месту приема соответствующих отходов.

ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАЮЩЕМУ ПЕРСОНАЛУ

К обслуживанию ресивера могут быть допущены лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование, обучение по соответствующей программе, аттестованные и имеющие удостоверение на право обслуживания сосудов, работающих под давлением. Подготовка и аттестация специалистов, порядок и периодичность проверки знаний в соответствии с требованиями Правил устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением.

ОБЩИЙ ПОДХОД К ОБЕСПЕЧЕНИЮ БЕЗОПАСНОСТИ

Конструкция ресиверов обеспечивает возможность проведения технического освидетельствования, промывки, полного опорожнения, ремонта, эксплуатационного контроля металла и соединений. На каждом ресивере предусмотрен манометр, позволяющие осуществлять контроль за отсутствием давления в ресивере перед его открыванием. Для изготовления ресиверов применяются основные материалы с гарантией свариваемости и исключают хрупкое разрушение при заданных температурах эксплуатации. Ресиверы имеют достаточную прочность, позволяющую эксплуатировать его в течение всего срока службы при заданном рабочем давлении, подтвержденную расчетами на прочность. Для управления работой и обеспечения безопасных условий эксплуатации ресиверы в зависимости от назначения оснащены манометром, предохранительным клапаном.

Пожаробезопасность конструкции обеспечена применением негорючих и трудногорючих материалов. Материалы и покупные изделия, используемые при изготовлении ресиверов, не содержат токсичных веществ.

ПЕРЕЧЕНЬ КРИТИЧЕСКИХ ОТКАЗОВ, ВОЗМОЖНЫЕ ОШИБОЧНЫЕ ДЕЙСТВИЯ ПЕРСОНАЛА, КОТОРЫЕ ПРИВОДЯТ К ИНЦИДЕНТУ ИЛИ АВАРИИ.

В случае нарушения герметизации сосуда необходимо немедленно обеспечить сброс внутреннего давления. Демонтировать устройства и арматуру, слить конденсат с маслом в заранее подготовленную емкость и обратиться в сервисный центр. При невозможности ремонта сосуда - утилизировать в установленном порядке.

ПАСПОРТ НА РЕСИВЕР IBL25

СОСУДА, РАБОТАЮЩЕГО ПОД ДАВЛЕНИЕМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 25 Л

Удостоверение о качестве изготовления сосуда

Ресивер IBL25

наименование сосуда

зав № _____, изготовлен _____

ZHOGWEI KONGYAJI CO., LTD.

Danya Industrial Zone, Zeguotown, Taizhou, Zhejiang, Китай

наименование и адрес изготовителя

1 Технические характеристики

Параметр	Значение
1. Наименование рабочей среды	атмосферный воздух или азот
2. Рабочее давление, МПа (бар)	0,8 (8)
3. Расчетное давление МПа (бар)	0,8 (8)
4. Пробное давление, МПа (бар)	1,0 (10)
5. Рабочая температура рабочей среды	от +5 до +40
6. Расчетная температура стенки, °С	100
7. Минимально допустимая отрицательная температура стенки, °С	0
8. Наружный диаметр корпуса, мм	До 220
9. Прибавка для компенсации коррозии, мм	1
10. Вместимость, м ³ (л)	до 0,025 (25)
11. Габаритные размеры, мм	390x240x260
12. Масса, кг	7,5
13. Расчетный срок службы, лет	10
14. Регистрация в органах Технадзора	Не подлежат регистрации

2 Сведения о составных частях

Наименование частей сосуда	Кол-во, шт.	Размеры, мм			Основной металл Марка	Данные о сварке (пайке)	
		Диаметр (внутренний/наружный)	Толщина стенки	Длина/высота		Способ выполнения соединения	Вид сварки
Обечайка	1	240/ 242,5	2,5	390	Q235B	сварка	Автоматическая под слоем флюса
Днище	2	240/242,5	2,5	240			

3 Сведения о штуцерах, фланцах, крышках и крепежных изделиях

Наименование	Количество	Материал
Штуцер	3	сталь

4 Сведения о контрольно-измерительных устройствах, основной арматуре, контрольно-измерительных приборах, приборах безопасности

Наименование	Кол. шт.	Место установки	Материал корпуса
Манометр	1	обечайка	пластик
Клапан предохранительный	1	обечайка	латунь
Кран шаровый	1	обечайка	латунь
Кран слива конденсата	1	обечайка	латунь
Реле давления	1	обечайка	сталь, пластик

5 Данные об основных материалах

Наименование элемента	Материал, марка	Механические свойства				Химический состав										
		Предел текучести, МПа	Предел прочности на разрыв, МПа	Удлинение	Сила удара	C	S	N	Si	Cr	As	Mn	Ni	Fe	P	Cu
обечайка	Q235B	>235	370-500	26%	27	<0,22	<0,045	<0,008	<0,35	<0,08	<0,08	<1,8	<0,3	rest	<0,045	<0,3

6 Данные о термообработке

Наименование элемента	Номер и дата документа	Вид термообработки	Температура термообработки	Скорость, с/ч		Продолжительность выдержки	Способ охлаждения
				Нагре-ва	Охлажде-ния		

Элементы сосуда и сосуд в целом термообработке не подвергаются.

Гарантийный срок -12 месяцев, со дня продажи с отметкой в паспорте.

7 Сведения о местонахождении сосуда

Наименование предприятия-владельца	Местонахождение сосуда

8 Сведения о замене и ремонте основных элементов сосуда, работающего под давлением

Документы, подтверждающие качество вновь устанавливаемых элементов сосуда (взамен изношенных), применяемых при ремонте материалов, а также сварки (пайки) должны храниться вместе с паспортом.

Дата	Сведения о замене и ремонте	Подпись ответственного лица, проводившего работы

ПАСПОРТ НА РЕСИВЕР IBL50**СОСУДА, РАБОТАЮЩЕГО ПОД ДАВЛЕНИЕМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 50 Л****Удостоверение о качестве изготовления сосуда**

Ресивер IBL50

наименование сосуда

зав № _____, изготовлен _____

ZHOGWEI KONGYALI CO., LTD.

Danya Industrial Zone, ZeguoTown, Taizhou, Zhejiang, Китай

наименование и адрес изготовителя

1 Технические характеристики

Параметр	Значение
1. Наименование рабочей среды	атмосферный воздух или азот
2. Рабочее давление, МПа (бар)	0,8 (8)
3. Расчетное давление МПа (бар)	0,8 (8)
4. Пробное давление, МПа (бар)	1,0 (10)
5. Рабочая температура рабочей среды	от +5 до +40
6. Расчетная температура стенки, °С	100
7. Минимально допустимая отрицательная температура стенки, °С	0
8. Наружный диаметр корпуса, мм	До 300
9. Прибавка для компенсации коррозии, мм	1
10. Вместимость, м ³ (л)	до 0,05 (50)
11. Габаритные размеры, мм	490x300x305
12. Масса, кг	13
13. Расчетный срок службы, лет	10
14. Регистрация в органах Технадзора	Не подлежат регистрации

2 Сведения о составных частях

Наименование частей сосуда	Кол-во, шт.	Размеры, мм			Основной металл	Данные о сварке (пайке)	
		Диаметр (внутренний/наружный)	Толщина стенки	Длина/высота		Марка	Способ выполнения соединения
Обечайка	1	300/ 302,5	2,5	490	Q235B	сварка	Автоматическая под слоем флюса
Днище	2	300/302,5	2,5	300			

3 Сведения о штуцерах, фланцах, крышках и крепежных изделиях

Наименование	Количество	Материал
Штуцер	3	сталь

4 Сведения о контрольно-измерительных устройствах, основной арматуре, контрольно-измерительных приборах, приборах безопасности

Наименование	Кол. шт.	Место установки	Материал корпуса
Манометр	1	обечайка	пластик
Клапан предохранительный	1	обечайка	латунь
Кран шаровый	1	обечайка	латунь
Кран слива конденсата	1	обечайка	латунь
Реле давления	1	обечайка	сталь, пластик

5 Данные об основных материалах

Наименование элемента	Материал, марка	Механические свойства				Химический состав										
		Предел текучести, МПа	Предел прочности на разрыв, МПа	Удлинение	Сила удара	C	S	N	Si	Cr	As	Mn	Ni	Fe	P	Cu
обечайка	Q235B	>235	370-500	26%	27	<0,22	<0,045	<0,008	<0,35	<0,08	<0,08	<1,8	<0,3	rest	<0,045	<0,3

6 Данные о термообработке

Наименование элемента	Номер и дата документа	Вид термообработки	Температура термообработки	Скорость, с/ч		Продолжительность выдержки	Способ охлаждения
				Нагре-ва	Охлажде-ния		

Элементы сосуда и сосуд в целом термообработке не подвергаются.

Гарантийный срок -12 месяцев, со дня продажи с отметкой в паспорте.

7 Сведения о местонахождении сосуда

Наименование предприятия-владельца	Местонахождение сосуда

8 Сведения о замене и ремонте основных элементов сосуда, работающего под давлением

Документы, подтверждающие качество вновь устанавливаемых элементов сосуда (взамен изношенных), применяемых при ремонте материалов, а также сварки (пайки) должны храниться вместе с паспортом.

Дата	Сведения о замене и ремонте	Подпись ответственного лица, проводившего работы

ПАСПОРТ НА РЕСИВЕР IBL70

СОСУДА, РАБОТАЮЩЕГО ПОД ДАВЛЕНИЕМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 70 Л

Удостоверение о качестве изготовления сосуда

Ресивер IBL70

наименование сосуда

зав № _____, изготовлен _____

ZHOGWEI KONGYALI CO., LTD.

Danya Industrial Zone, ZeguoTown, Taizhou, Zhejiang, Китай

наименование и адрес изготовителя

1 Технические характеристики

Параметр	Значение
1. Наименование рабочей среды	атмосферный воздух или азот
2. Рабочее давление, МПа (бар)	0,8 (8)
3. Расчетное давление МПа (бар)	0,8 (8)
4. Пробное давление, МПа (бар)	1,0 (10)
5. Рабочая температура рабочей среды	от +5 до +40
6. Расчетная температура стенки, °С	100
7. Минимально допустимая отрицательная температура стенки, °С	0
8. Наружный диаметр корпуса, мм	До 300
9. Прибавка для компенсации коррозии, мм	1
10. Вместимость, м ³ (л)	до 0,07 (70)
11. Габаритные размеры, мм	300x800x360
12. Масса, кг	25.8
13. Расчетный срок службы, лет	10
14. Регистрация в органах Технадзора	Не подлежат регистрации

2 Сведения о составных частях

Наименование частей сосуда	Кол-во, шт.	Размеры, мм			Основной металл	Данные о сварке (пайке)	
		Диаметр (внутренний/наружный)	Толщина стенки	Длина/высота		Марка	Способ выполнения соединения
Обечайка	1	300/ 302,5	2,5	800	Q235B	сварка	Автоматическая под слоем флюса
Днище	2	300/302,5	2,5	300			

3 Сведения о штуцерах, фланцах, крышках и крепежных изделиях

Наименование	Количество	Материал
Штуцер	3	сталь

4 Сведения о контрольно-измерительных устройствах, основной арматуре, контрольно-измерительных приборах, приборах безопасности

Наименование	Кол. шт.	Место установки	Материал корпуса
Манометр	1	обечайка	пластик
Клапан предохранительный	1	обечайка	латунь
Кран шаровый	1	обечайка	латунь
Кран слива конденсата	1	обечайка	латунь
Реле давления	1	обечайка	сталь, пластик

5 Данные об основных материалах

Наименование элемента	Материал, марка	Механические свойства				Химический состав										
		Предел текучести, МПа	Предел прочности на разрыв, МПа	Удлинение	Сила удара	C	S	N	Si	Cr	As	Mn	Ni	Fe	P	Cu
обечайка	Q235B	>235	370-500	26%	27	<0,22	<0,045	<0,008	<0,35	<0,08	<0,08	<1,8	<0,3	rest	<0,045	<0,3

6 Данные о термообработке

Наименование элемента	Номер и дата документа	Вид термообработки	Температура термообработки	Скорость, с/ч		Продолжительность выдержки	Способ охлаждения
				Нагре-ва	Охлажде-ния		

Элементы сосуда и сосуд в целом термообработке не подвергаются.

Гарантийный срок -12 месяцев, со дня продажи с отметкой в паспорте.

7 Сведения о местонахождении сосуда

Наименование предприятия-владельца	Местонахождение сосуда

8 Сведения о замене и ремонте основных элементов сосуда, работающего под давлением

Документы, подтверждающие качество вновь устанавливаемых элементов сосуда (взамен изношенных), применяемых при ремонте материалов, а также сварки (пайки) должны храниться вместе с паспортом.

Дата	Сведения о замене и ремонте	Подпись ответственного лица, проводившего работы

ПАСПОРТ НА РЕСИВЕР IBL100**СОСУДА, РАБОТАЮЩЕГО ПОД ДАВЛЕНИЕМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 100 Л****Удостоверение о качестве изготовления сосуда**

Ресивер IBL100

наименование сосуда

зав № _____, изготовлен _____

ZHOGWEI KONGYALI CO., LTD.

Danya Industrial Zone, ZeguoTown, Taizhou, Zhejiang, Китай

наименование и адрес изготовителя

1 Технические характеристики

Параметр	Значение
1. Наименование рабочей среды	атмосферный воздух или азот
2. Рабочее давление, МПа (бар)	0,8 (8)
3. Расчетное давление МПа (бар)	0,8 (8)
4. Пробное давление, МПа (бар)	1,0 (10)
5. Рабочая температура рабочей среды	от +5 до +40
6. Расчетная температура стенки, °С	+100
7. Минимально допустимая отрицательная температура стенки, °С	0
8. Наружный диаметр корпуса, мм	До 350
9. Прибавка для компенсации коррозии, мм	1
10. Вместимость, м ³ (л)	до 0,1 (100)
11. Габаритные размеры, мм	350x850x350
12. Масса, кг	34
13. Расчетный срок службы, лет	10
14. Регистрация в органах Технадзора	Не подлежат регистрации

2 Сведения о составных частях

Наименование частей сосуда	Кол-во, шт.	Размеры, мм			Основной металл Марка	Данные о сварке (пайке)	
		Диаметр (внутренний/наружный)	Толщина стенки	Длина/высота		Способ выполнения соединения	Вид сварки
Обечайка	1	350/ 352,5	2,5	850	Q235B	сварка	Автоматическая под слоем флюса
Днище	2	350/352,5	2,5	350			

3 Сведения о штуцерах, фланцах, крышках и крепежных изделиях

Наименование	Количество	Материал
Штуцер	3	сталь

4 Сведения о контрольно-измерительных устройствах, основной арматуре, контрольно-измерительных приборах, приборах безопасности

Наименование	Кол. шт.	Место установки	Материал корпуса
Манометр	1	обечайка	пластик
Клапан предохранительный	1	обечайка	латунь
Кран шаровый	1	обечайка	латунь
Кран слива конденсата	1	обечайка	латунь
Реле давления	1	обечайка	сталь, пластик

5 Данные об основных материалах

Наименование элемента	Материал, марка	Механические свойства				Химический состав										
		Предел текучести, МПа	Предел прочности на разрыв, МПа	Удлинение	Сила удара	C	S	N	Si	Cr	As	Mn	Ni	Fe	P	Cu
обечайка	Q235B	>235	370-500	26%	27	<0,22	<0,045	<0,008	<0,35	<0,08	<0,08	<1,8	<0,3	rest	<0,045	<0,3

6 Данные о термообработке

Наименование элемента	Номер и дата документа	Вид термообработки	Температура термообработки	Скорость, с/ч		Продолжительность выдержки	Способ охлаждения
				Нагре-ва	Охлажде-ния		

Элементы сосуда и сосуд в целом термообработке не подвергаются.

Гарантийный срок -12 месяцев, со дня продажи с отметкой в паспорте.

7 Сведения о местонахождении сосуда

Наименование предприятия-владельца	Местонахождение сосуда

8 Сведения о замене и ремонте основных элементов сосуда, работающего под давлением

Документы, подтверждающие качество вновь устанавливаемых элементов сосуда (взамен изношенных), применяемых при ремонте материалов, а также сварки (пайки) должны храниться вместе с паспортом.

Дата	Сведения о замене и ремонте	Подпись ответственного лица, проводившего работы